

## ULTEM™ STM1500 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Siloxane polyetherimide block copolymer. Wire and cable use. Strength and flexibility.

Главная Информация			
Характеристики	Блок сополимер		
	Хорошая гибкость		
	Хорошая прочность		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (295°C/6.6 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium)	< 0.25	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	28.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	386	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	26.0	mg	ASTM D1044
Удлинение при разрыве			UL 1561
-- <sup>5</sup>	400	%	
Aged 1 week : 135°C	370	%	
Retention 1 week : 135°C	94	%	
Прочность на разрыв			UL 1561
-- <sup>6</sup>	37.9	MPa	
Aged 1 week : 135°C	38.6	MPa	
Retention 1 week : 135°C	100	%	
Halogen Content	0		Internal Method
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи <sup>7</sup>	140	kW/m <sup>2</sup>	FAR 25.853
Толщина стенки кабеля	254.0	µm	Internal Method
Коррозия			ASTM E5.2170
1 hr <sup>8</sup>	4.00	nm	
24 hr	12.2	nm	

6 days	18.3	nm	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура перехода стекла	168	°C	DSC
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	4.1E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
3.20 mm, in Air	16	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	16	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.01		
60 Hz	3.01		
100 kHz	2.79		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	0.010		
60 Hz	0.010		
100 kHz	5.6E-3		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	46	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	107	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	293 to 316	°C	
Средняя температура	293 to 316	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	299 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 321	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	Estimated		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	2.6 mm/min		

---

5.	Cable Wall Thickness 10 mil
6.	Cable Wall Thickness 10 mil
7.	5 minute test
8.	2500 angstroms max

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat