

VENYL SG407 - 7731

40% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SG407 - 7731 is a 40 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SG407 - 7731 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SG407 - 7731 is available in both grey and natural (VENYL SG407) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета Серый Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 to 0.70	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	106	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	195	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	5900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	300	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	16	23	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	50	60	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура	245 to 265		°C	
Средняя температура	250 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 275		°C	
Температура сопла	255 to 275		°C	
Температура формы	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

