

SCHULAMID® 66 GF 30 FC

30% стекловолокно

Polyamide 66

A. Schulman Europe

Описание материалов:

30% glass fiber reinforced PA 66 for food contact applications

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	220	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	6200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	180	110	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	6.0	%	ISO 527-2/1A/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	72	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-40°C	60	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	65	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Ball Pressure Test (140°C)	Pass	--		IEC 60695-10-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	450	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Индекс воспламеняемости провода свечения	600	--	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----	----------------

Дополнительная информация

□□
1.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 - 0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	60 - 120	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

