

LNP™ STAT-LOY™ A30009 compound

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY A30009 is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing Flame Retardant. Added features of this material include: Antistat, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound A-FR

Product reorder name: A30009

Главная Информация			
Добавка	Антистатические свойства Огнестойкий		
Характеристики	Антистатические свойства Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.88	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.79	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	2.3	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2070	MPa	ASTM D638
--	1720	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	32.4	MPa	ASTM D638
Yield	32.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	24.1	MPa	ASTM D638
Fracture	28.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.8	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2
Fracture	36	%	ASTM D638
Fracture	15	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	41.4	MPa	ASTM D790
--	47.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1700	J/m	ASTM D4812
23°C ³	140	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.7	J	ASTM D3763
--	4.10	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	95.6	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	94.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	81.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	81.0	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9 - 1.0E+11	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%	
Задняя температура	182 - 193	°C	
Средняя температура	193 - 204	°C	
Передняя температура	204 - 216	°C	
Температура обработки (расплава)	199 - 210	°C	
Температура формы	10.0 - 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat