

## Celanex® 1462Z

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 1462Z is a general purpose, 30% glass reinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45575-239357		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	14	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Flow direction	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	124	MPa	ASTM D638
Fracture	135	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	4.0	%	ASTM D638
Fracture	2.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	9110	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B

0.45 MPa, annealed	217	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	207	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>3</sup>	20	kV/mm	ASTM D149
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	2.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 130	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65.0 - 93.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

