

CYCOLOY™ XCY620 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PC+ ABS Automotive applications, High Impact and High Flow, ductility at low temperature, excellent properties retention after Hydrolytic and Heat Aging

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102010043		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
	Хорошая теплостойкая производительность старения		
	Высокая яркость		
	Стабильность гидролиза		
	Пластичность		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	18.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	4.7	%	ASTM D638
Yield	4.5	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	120	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	83.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	89.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁹	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹⁰	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ¹¹	70	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	480	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	70.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	56.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁵	126	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁶	105	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	127	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 13 ¹⁷
--	129	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	195	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 - 105	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	230 - 260	°C
Средняя температура	250 - 290	°C
Передняя температура	250 - 290	°C
Температура сопла	240 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*3
13.	80*10*4
14.	80*10*3
15.	80*10*4 mm
16.	80*10*4 mm
17.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

