

LNP™ STAT-KON™ MD000IS compound

Углеродный порошок

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* MD000IS is a compound based on Polypropylene resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, High Impact.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound M-1 HI BK8-114

Product reorder name: MD000IS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	0.970	g/cm ³	ISO 1183
--	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.6 to 1.8	%	
Across Flow : 24 hr	1.6 to 1.8	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.030	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	483	MPa	ASTM D638
--	1100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	21.8	MPa	ASTM D638
Yield	18.5	MPa	ISO 527-2
Break	17.1	MPa	ASTM D638
Break	17.4	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	9.0	%	
Break	130	%	
Флекторный модуль			
--	1140	MPa	ASTM D790
--	1200	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	27.5	MPa	ASTM D790
--	27.4	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D256
23°C ²	66	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	110	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	24.4	J	ASTM D3763
--	31.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	81.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	52.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	56.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	10 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Static Decay ⁵	10	msec	FTMS 101B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	193 to 204	°C	
Средняя температура	216 to 227	°C	
Передняя температура	238 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C	
Температура формы	32.2 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

5. 5000V to <50V

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

