

AFFINITY™ PL 1845G

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AFFINITY™ PL 1845G Polyolefin Plastomer is a Polyolefin Plastomer (POP) produced using INSITE™ Technology from Dow Plastics. It is specifically designed for use as a sealant layer in flexible structures prepared using the cast process. Its low heat seal initiation temperature, its outstanding optical properties and its coextrusion capability with polypropylene polymers make AFFINITY PL 1845G Polyolefin Plastomer the ideal resin for use as low temperature sealing skin layer in coextruded cast bioriented polypropylene (BOPP) film structures.

AFFINITY PL 1845G Polyolefin Plastomer does not contain any slip nor antiblock agent. In order to optimise the application performance, it is recommended to add slip/antiblock master batches based on polyolefin plastomers.

Complies with:

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

U.S. FDA FCN 424

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC без 10/2011 FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.910	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D882
MD : Break, 25 µm, Cast Film	45.0	MPa	
TD : Break, 25 µm, Cast Film	33.0	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D882
MD : Break, 25 µm, Cast Film	530	%	
TD : Break, 25 µm, Cast Film	670	%	
Ударное падение Dart ³ (25 µm, Cast Film)	470	g	ASTM D1709B
Elmendorf Tear Strength ⁴			ASTM D1922
MD : 25 µm, Cast Film	180	g	
TD : 25 µm, Cast Film	360	g	
Температура инициализации уплотнения			Internal Method
20 µm ⁵	95.0	°C	

25 µm, Cast Film ⁶	99.0	°C	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/A
Температура плавления	103	°C	DSC
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
20°, 20.0 µm ⁷	96		
20°, 25.0 µm, Cast Film ⁸	145		
Четкость ⁹ (25.0 µm, Cast Film)	75.0		ASTM D1746
Haze			ASTM D1003
20.0 µm ¹⁰	1.2	%	
25.0 µm, Cast Film ¹¹	0.70	%	

NOTE

1.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.
2.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.
3.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.
4.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.
5.	BOPP Film; 1 µm sealant layer each side Temperature at which 1.8 N/15 mm heat seal strength is reached
6.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap. Temperature required to reach 5.25 N/15 mm heat seal strength
7.	BOPP Film; 1 µm sealant layer each side
8.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.
9.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.
10.	BOPP Film; 1 µm sealant layer each side
11.	Single layer cast film, extruded at 274 °C , 0.5 mm die gap.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

