

## PROTEQ™ C25SK9

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ C25SK9 is a medium flow, heat stabilised flame retardant grade of Polypropylene copolymer for applications where long term heat aging stability and flame retardant are required. PPC25SK9 is designed to meet the stringent UL94 V-2 and AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) 960°C Glow Wire flammability test. Typical applications include light fittings, electrical appliances where an elevated temperature is expected and a high level of flame retardancy is required.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Сополимер
	Огнестойкий
	Хорошая термостойкость к старению
	Стабилизация тепла
	Средний поток
Используется	Приборы
	Электрическое/электронное применение
	Осветительные приборы

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.979	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.1	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	1600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	38.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	70	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 850	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	8.00	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	110	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	150	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695
--	-----	----	--------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	180 to 210	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C
Температура формы	20.0 to 60.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat