

## Iupilon® EFT3200H

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon®EFT3200H is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

Iupilon®The main features of the EFT3200H are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high liquidity

Halogen-free

| Главная Информация                               |                                     |                        |                 |
|--|-------------------------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                    | E41179-472329                       |                        |                 |
| Добавка  | Огнестойкий                         |                        |                 |
| Характеристики                                   | Содержание фосфора, низкое (до нет) |                        |                 |
|  | Высокая яркость                     |                        |                 |
|  | Без брома                           |                        |                 |
|  | Огнестойкий                         |                        |                 |
| Внешний вид                                      | Прозрачный/прозрачный               |                        |                 |
| Формы  | Частицы                             |                        |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением                 |                        |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение                | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность  | 1.20                                | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 12                                  | g/10 min               | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(300°C/1.2 kg)     | 11.0                                | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                               |                                     |                        |                 |
| Vertical flow direction: 3.20mm                  | 0.50 - 0.70                         | %                      |                 |
| Flow direction: 3.20mm                           | 0.50 - 0.70                         | %                      |                 |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C)               | 0.24                                | %                      |                 |
| Механические                                     | Номинальное значение                | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                | 2300                                | MPa                    | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Yield)                           | 62.0                                | MPa                    | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield)                    | 6.5                                 | %                      | ISO 527-2       |
| Номинальное растяжение при разрыве               | 100                                 | %                      | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                | 2300                                | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                | 93.0                                | MPa                    | ISO 178         |

| Воздействие              | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность (23°C) | 14                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179         |

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)

No Break

ISO 179

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed

135

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed

122

°C

ISO 75-2/A

Линейный коэффициент теплового расширения

ISO 11359-2

Flow

6.5E-5

cm/cm/°C

ISO 11359-2

Lateral

6.6E-5

cm/cm/°C

ISO 11359-2

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Удельное сопротивление поверхности

6.0E+15

ohms

IEC 60093

Сопротивление громкости

3.0E+16

ohms-cm

IEC 60093

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)

PLC 3

UL 746

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

Огнестойкость (2.00 mm)

V-0

UL 94

#### Дополнительная информация

EFT3200HU : UV Stabilized

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

Температура сушки

80.0 - 90.0

°C

Время сушки

4.0 - 8.0

hr

Задняя температура

270 - 290

°C

Средняя температура

280 - 300

°C

Передняя температура

280 - 310

°C

Температура сопла

280 - 310

°C

Температура формы

70.0 - 100

°C

Давление впрыска

50.0 - 150

MPa

Screw Speed

50 - 100

rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

