

## Hostaform® C 13031 XAP

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Polyacetal copolymer, reduced emission

Easy flowing Injection molding type like C 13021 XAP, but with higher strength, rigidity and hardness over the entire permissible

temperature range for HOSTAFORM; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis

resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation.

Emissions according to VDA 275 < 10 ppm (natural and colored grades)

Monomers and additives are listed in EU-Regulation (EU) 10/2011

FDA compliant according to 21 CFR 177.2470

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: For molded parts with higher requirements to strength, rigidity und hardness, ranges of applications with fuel

contact.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая волатильность Жесткий, высокий Основа для защиты от растворителей Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Топливное сопротивление Сопротивление гидролизу		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2470 Европа 10/1/2011 12:00:00		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.65	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3050	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	68.0	MPa	ISO 527-2/1A/50

Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	20	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2750	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1450	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	3000	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	107	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	170	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	170 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 190	°C	
Передняя температура	190 - 200	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C	

Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 4.00	MPa
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 25.0:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

