

RTP 200H MS HS

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара Смазка дисульфида молибдена Стабилизатор тепла		
Характеристики	Модификация удара Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.5	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.1	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.29		ASTM D1894

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	210	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1300	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	93.3	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.26	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 20mil/in.Wear Factor, K, ASTM D-3702: 180E-10in³/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.29The wear factor and dynamic coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	274 - 288	°C
Средняя температура	274 - 288	°C
Передняя температура	274 - 288	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Давление впрыска	103 - 138	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

