

Cardia Biohybrid™ BL-F

Thermoplastic Starch + PE

Cardia Bioplastics™

Описание материалов:

Cardia Biohybrid™ BL-F masterbatch is a homogenous blend of thermoplastic starch (TPS) with polyethylene (PE). This blendable grade is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, outstanding elongation properties and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material. This TPS/PE masterbatch can be blended with a wide range of polyolefin materials to tailor a product with properties perfectly matched to the application.

A Biohybrid resin for film applications offering a significant reduction in carbon footprint (compared to PE)

An effective contribution to sustainability where biodegradability/compostability is not required.

Blendable with LDPE, LLDPE, HDPE and PP resins.

Used for thin and thick gauge film and blow moulding applications.

Cardia Biohybrid™ BL-F is formulated with 66% of annually renewable starch. This versatile resin is suitable for a wide range of products manufactured by blown film extrusion and extrusion blow molding as well as injection molding processes. Due its content of polyolefins the material is not a compostable polymer and is not intended for ultimate disposal in commercial composting facilities. For applications in which biodegradability/compostability is required we recommend the usage of Cardia Compostable B-F resin.

Application Examples

Shopping bags/Check-out bags

Garbage bags

Leaf litter bags

Bin liners

Overwrap Packaging

Disposable or industrial bottles

Главная Информация

Характеристики	Высокая прочность Обновляемые ресурсы Хорошая прочность Биоразлагаемый Соответствие пищевого контакта Увеличенная скорость растяжения
Используется	Упаковка Пленка Подкладка Применение выдувного формования Сумка Смешивание Главная партия Бутылка Тяжелая упаковочная сумка
Рейтинг агентства	Европа 2002/72/EC
Метод обработки	Выдувная пленка

Выдувное формование
 Экструзионное выдувное формование
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.2	g/10 min	ASTM D1238
Moisture Content		%	Internal method
Соппротивление разрыву (30.0 µm)	130	N	ASTM D1922
Двуслойное содержание-Крахмал	66	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D883
Yield, 0.0300mm	> 25.0	MPa	ASTM D883
Fracture, 0.0300mm	> 20.0	MPa	ASTM D883
Удлинение при растяжении (Break, 0.0300 mm)	> 330	%	ASTM D883
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Ударное падение Dart (30 µm)	200	g	ASTM D1709
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	90.0 - 100	°C	ASTM D3418
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	

Above film properties are based on a 30µm blown film made from a blend of 50% BLF, 30% LLDPE and 20% LDPE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

