

TORZEN® U4830HSL NC01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4830HSL NC01 is a heat-stabilized, lubricated molding grade PA66 in natural color. The heat stabilizer system has been designed to provide excellent property retention in high temperature applications. U4830HSL is also available in black.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Хорошая технологичность Стабилизация тепла Смазка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 2.00 mm	1.9	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	84.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	4.2	%	
Break	30	%	
Флекторный модуль	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	98.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179
-30°C	4.6	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	350	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)			ISO 180
4.8		kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	199	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	64.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	261	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa	
Screw Speed	75 to 180	rpm	
Подушка	4.00 to 6.00	mm	
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

