

Amodel® AFA-6145 V0 Z

45% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel® AFA-6145 V0 Z is a 45% glass-fiber reinforced, flame retardant grade of polyphthalamide (PPA) resin specifically formulated for connector applications requiring compatibility with both infrared and vapor phase soldering operations typically used by the electronics industry.

Amodel® AFA-6145 V0 Z offers high flow and short molding cycles, thereby enhancing molding productivity and lowering costs.

Black: AFA-6145 V0 Z BK 324

Natural: AFA-6145 V0 Z NT

Главная Информация	
UL YellowCard	E95746-253235
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, хороший Высокая прочность Хорошая электрическая производительность Высокая яркость Хорошая химическая стойкость Формируемость горячей воды Огнестойкий
Используется	Промышленные компоненты Промышленное применение Соединитель Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Мобильный телефон Чехол
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Температура воды литье под давлением

Многоточечные данные		Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	193	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	15500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	276	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	277	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	310	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.59 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.10		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.011		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 1		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			UL 746
0.749 mm	PLC 1		UL 746
1.50 mm	PLC 1		UL 746
3.00 mm	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
0.749 mm	PLC 0		UL 746
1.50 mm	PLC 0		UL 746
3.00 mm	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹ (0.794 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%	

Задняя температура	316 - 324	°C
Передняя температура	327 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	321 - 338	°C
Температура формы	65.6 - 93.3	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Injection Rate: 3 to 4 in/sec Adjust holding pressure to 1/2 injection pressure. Set hold time to maximize part weight. A general purpose screw is recommended, with minimum back pressure. Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat