

Ultradur® B 4300 GM42

20% стекловолокно; 10% минеральное

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Injection molding grade, containing a glass fiber and mineral reinforcement, for parts with good surface finish and stiffness, as well as low warpage tendency (eg housings, PCBs).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу Минеральный, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая жесткость Хорошая поверхность Низкий уровень защиты		
Используется	Корпуса Печатные платы		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF20 M10		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	101	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			

free, longitudinal	0.50	%	
free, transverse	1.3	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	200	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение			IEC 60216
-- 3	120	°C	
-- 4	130	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	195	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁵ (1000 hr)	4500	MPa	ISO 899-1
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	43	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 80°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1500	J/kg/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index			IEC 60112

Solution A	300	V
Solution B	125	V

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.400 mm	HB		
1.60 mm	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	240	°C
Средняя температура	245	°C
Передняя температура	250	°C
Температура сопла	250	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1 |
| 2. | plate with film gate 150*150*3
mm ³ |
| 3. | 20000 h |
| 4. | 5000 h |
| 5. | strain <= 0.5%, 23°C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat