

4DUR® 9K22150

50% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

4Plas

Описание материалов:

4DUR 9K22150 is a Standard Flow 50% Glass Fibre Reinforced PBT

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.72	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.80	%	
Flow direction	0.20	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
Moisture Content	< 800	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	18000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94

3.20 mm	HB	UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Screw Speed	< 200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

