

AvaSpire® AV-630

Polyaryletherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AvaSpire AV -630 is unreinforced polyaryletherketone (PAEK), which is used to replace low-fluidity PEEK (polyetheretherketone) for ultra-thin film extrusion. Films with a thickness as low as 0.2 mils (5 microns) can be successfully melted and extruded by conventional thermoplastic film extrusion equipment with AV -630. Compared with the corresponding PEEK film, the AV-630 film has certain performance advantages, including better toughness and ductility, higher mechanical integrity when the temperature is higher than 150 °C, better adaptability to adhesives, and more resistance to flame propagation. Ultra-thin films (thickness <15 microns) also show better toughness. Under the same thickness, the hand feel is smoother than PEEK film.

Submil thickness films produced by AV -630 can be widely used in various industrial fields. Conventional applications include capacitors, electrical insulation, flexible circuit substrates, special laminates, composite film layers, moisture barriers, linings and aerospace films, such as thermal insulation blanket bagging materials. -natural color: AvaSpire AV-630 NT

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости Теплостойкость, высокая Пластичность Огнестойкий
Используется	Пленка Ламинат Подкладка Электронная изоляция Применение самолетов Аэрокосмическое применение
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Машинная обработка Экструзионное выдувное формование Термоформовка Экструзия волокна (спиннинг) Экструзионное формование профиля

Литье под давлением

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	92		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3300	MPa	ASTM D638
--	3400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	89.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
-- ²	92.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ³	6.0	%	ASTM D638
Yield	5.4	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture ⁴	50 - 80	%	ASTM D638
Fracture	50 - 80	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
--	320	MPa	ASTM D790
--	3300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	127	MPa	ASTM D790
--	128	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	110	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	79.0	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	91	J/m	ASTM D256
--	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D4812, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (1.8 MPa, Annealed, 3.20 mm)	181	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	158	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418

