

POCAN® B 3235 XF 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-100129047		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	1.0	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 150°C, 48 hours, 2.00mm ²	0.10	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction: 150°C, 48 hours, 2.00mm ⁴	0.10	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	145	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	8700	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶ (23°C)	195	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	3.3	%	
Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
ISO Shortname	PBT, GHMR, 07-090, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²		ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m ²		ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m ²		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m ²		ISO 180/1A
23°C	11	kJ/m ²		ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²		ISO 180/1U
23°C	55	kJ/m ²		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	°C		ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C		ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	165	°C		ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	210	°C		ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	225	°C		ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.1E-4	cm/cm/°C		ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	V		IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Огнестойкость				
0.750 mm	HB			UL 94
1.60 mm	HB			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C		IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	775	°C		IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C		
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr		
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C		
Температура формы	80.0 - 100	°C		
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			

2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

