

SABIC® HDPE F0863

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® HDPE F0863 resin is a homopolymer with a very high density manufactured by gas phase technology. The grade offers high stiffness, high temperature resistance, low water vapour transmission and a very low gel level. Because of the linear character it is advisable to use the material in combination with extrusion coating LDPE grades like SABIC® LDPE 2005EC in order to improve extrusion coating processability (motorload and Neck In).

Application

SABIC® HDPE F0863 is typically used for food packaging, release paper and photographic paper.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация	
Добавка	Антиоксидант
Характеристики	Антиоксидант
	Высокая плотность
	Высокая термостойкость
	Высокая жесткость
	Гомополимер
	Низкий гель
Используется	Нанесение покрытия
	Уплотнение
	Пищевая упаковка
	Маточная смесь
	Бумага для выпуска
Метод обработки	Уплотнение
	Экструзионное покрытие

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.964	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3
MD : 25 µm, Cast Film	580	MPa	
TD : 25 µm, Cast Film	580	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-3

MD : Yield, 25 µm, Cast Film	26.0	MPa	
TD : Yield, 25 µm, Cast Film	24.0	MPa	
MD : Break, 25 µm, Cast Film	22.0	MPa	
TD : Break, 25 µm, Cast Film	18.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD : Break, 25 µm, Cast Film	700	%	
TD : Break, 25 µm, Cast Film	800	%	
Проницаемость кислорода (23°C, 25 µm, Cast Film)	0.100	cm ³ /m ² /24 hr	Internal Method
Скорость передачи водяного пара (38°C, 100% RH, 25 µm, Cast Film)	4.0	g/m ² /24 hr	Internal Method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	134	°C	DIN 53765
Enthalpy Change	224	J/g	DIN 53765
Минимальный вес покрытия ¹	2.0	g/m ²	Internal Method
Вырез-в ²	168.0	mm	Internal Method

NOTE

1. Measured on pilot line at 400 m/min, 300°C, airgap 300 mm
2. Measured on pilot line at 200 m/min, 300°C, 10 g/m², airgap 300 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat