

Infino WP-1100

Стекловолокно

Polycarbonate + ABS

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Infino WP-1100 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product, which contains a glass fiber reinforced material. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: automotive industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Применение в автомобильной области		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.21	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	41	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.50	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.30 - 0.60	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.20 - 0.50	%	ISO 2577
Содержание золы			
--	10	%	ASTM D5630
--	10	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3100	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	90.0	MPa	ASTM D638
Yield	83.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	90.0	MPa	ASTM D638
Fracture	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	4.4	%	ASTM D638
Fracture	4.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	4200	MPa	ASTM D790

-- ⁶	4300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	120	MPa	ASTM D790
-- ⁸	135	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	58	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	59	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.35 mm	59	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	79	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	6.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 4.00mm	129	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	128	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	119	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	131	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 40 to 100°C	3.9E-6	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Horizontal: 40 to 100°C	6.5E-6	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	90 - 110	°C	
Hot air dryer	90 - 110	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура	220 - 240	°C	
Средняя температура	240 - 250	°C	

Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	250 - 290	°C
Температура формы	60 - 90	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.490 - 2.94	MPa
Screw Speed	5 - 200	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm
11.	Thickness: 4mm
12.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

