

Latene® AG3H2W G/30-V0E

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polypropylene homopolymer (PPh). Chemically coupled fibers.
Heat and metal stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with halogens, PBB/PBDE free.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-101425954
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла Металлический деактиватор
Характеристики	Химически Соединенные Огнестойкий Галоген Стабилизация тепла Гомополимер

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.75 to 0.95	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.50	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	6700	MPa	
60°C	4700	MPa	
90°C	3500	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	45.0	MPa	
Yield, 90°C	30.0	MPa	
Break, 23°C	70.0	MPa	
Break, 60°C	45.0	MPa	
Break, 90°C	30.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 60°C	2.5	%	

Yield, 90°C	4.0	%
Break, 23°C	2.5	%
Break, 60°C	4.0	%
Break, 90°C	7.0	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	15	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	135	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	110	°C	
Викат Температура размягчения	135	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	575	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	

Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	750	°C	
2.00 mm	775	°C	
Индекс кислорода	29	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C

Температура формы	30.0 to 50.0	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Moderate
------------------	----------

NOTE

1. at 60 Mpa of cavity pressure
2. 20,000 hr
3. Without Surfactant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

