

CYCOLOY™ CY6110 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering hydrolytic stability and excellent flow / impact balance for a wide variety of thin wall or large size applications including business equipment, enclosures, among others.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100157400		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Стабильность гидролиза		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Тонкостенные детали Бизнес-оборудование		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	23.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.60	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2760	MPa	ASTM D638
--	2750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.9	MPa	ASTM D638
Yield	63.1	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	47.5	MPa	ASTM D638
Fracture	46.4	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.1	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	65	%	ASTM D638
Fracture	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶	2440	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	94.5	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ⁷	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁸	33	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁹	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	480	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	23	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	98.6	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	88.1	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/B50
--	106	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	46	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	31	kV/mm	IEC 60243-1

Относительная проницаемость		IEC 60250
50 Hz	2.90	IEC 60250
60 Hz	2.90	IEC 60250
1 MHz	2.90	IEC 60250
Коэффициент рассеивания		IEC 60250
50 Hz	2.0E-3	IEC 60250
60 Hz	2.0E-3	IEC 60250
1 MHz	7.0E-3	IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.50 mm	5VB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	31	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	230 - 280	°C
Средняя температура	240 - 290	°C
Передняя температура	250 - 300	°C
Температура сопла	250 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 300	°C
Температура формы	60.0 - 85.0	°C
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 - 0.075	mm

NOTE

- 5.0 mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min

5.	Type 1, 50mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*4 sp=62mm
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

