

## TOTAL Polystyrene FT 875 (AS)

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

### Описание материалов:

Polystyrene Compound FT875 is a high heat resistant, V1 non-halogenated flame retardant, high impact polystyrene for injection molding application. It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация				
UL YellowCard	E314268-100069357	E472299-102068921		
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая ударопрочность			
	Теплостойкость, высокая			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Корпус для телевизора			
	Бизнес-оборудование			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Номер файла UL	E314268			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Видимая плотность	0.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Spiral Flow <sup>1</sup>	35.0	cm	ASTM D3123	
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955	
Поглощение воды				
	Balance	< 0.10	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла				

Grade R, 23°C, Injection Molding	93		ASTM D785
R scale, 23°C	93		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	45	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	101	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion			
--	85	°C	ISO 75-2
--	85	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C)	160	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (2.50 mm)	V-1		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	210 - 230	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 280	°C	

Инструкции по впрыску
Zone 4 Temperature: 250 to 260°C

NOTE
1. Melt temperature: 220°C
2. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

