

POLYLAC® PA-765B

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

Описание материалов:

POLYLAC®PA-765B is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

high liquidity

Impact resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E56070-565070	E56070-565073	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Высокая яркость		
	Средняя ударпрочность		
	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Номер файла UL	E56070		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.16	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
200°C/5.0 kg	4.2	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	42	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	45	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 12.7 mm)	102		ASTM D785
Твердость мяча (Н 358/30)	82.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 3.18mm ¹	39.1	MPa	ASTM D638
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	30.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Fracture, 3.18mm ²	25	%	ASTM D638
Fracture	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
6.35 mm ³	196	MPa	ASTM D790
-- ⁴	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
6.35 mm ⁵	63.4	MPa	ASTM D790
-- ⁶	57.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	20	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	250	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	220	J/m	ASTM D256
--	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Испытание на изгиб удара-Зубчатый	13.0	kJ/m ²	ISO 179/2C
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.35mm	76.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	77.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	91.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	92.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A120 6 ⁷
--	95.0	°C	ISO 306/A50
--	80.0	°C	ISO 306/B50
--	82.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			
1.50 mm, ALL	V-2		UL 94
	V-0		
2.50 mm, ALL	5VB		UL 94
3.00 mm, ALL	5VA		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	

Задняя температура	180 - 210	°C
Средняя температура	190 - 220	°C
Передняя температура	190 - 220	°C
Температура сопла	190 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 70.0	°C
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa
Подушка	3.18	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: 50 to 80% Holding Pressure: 20 to 50%

NOTE

1.	6.0 mm/min
2.	6.0 mm/min
3.	2.8 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	□□ A (50°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

