

## VENYL SW108 - 7838

15% стеклянная бусина

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SW108 - 7838 is a 15 % glass bead reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SW108 - 7838 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts requiring excellent combination between thermal and mechanical properties, good surface finish and good compression strength.

VENYL SW108 - 7838 is available grey but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 15% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая прочность на сжатие			
	Хорошая поверхность			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Серый			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60 to 1.2	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	1150	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	80.0	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	30	120	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3150	1000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	138	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.7	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	130	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	265 to 280		°C	
Средняя температура	255 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 270		°C	
Температура сопла	240 to 275		°C	
Температура формы	60.0 to 100		°C	
Давление впрыска	60.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

