

NORYL™ WCD883AU resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Flexible and non-halogenated flame retardant extrusion grade intended for evaluation in applications such as jacket of HD 21.14 flexible cables. Flame retardant performance capable of meeting EN 50265-2-1 requirement.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая гибкость		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	EN 50265-2-1		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	< 87		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture	18.0	MPa	UL 1581
Fracture ¹	14.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 136°C ²	19.0	MPa	UL 1581
Fracture	15.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture	260	%	UL 1581
Fracture ³	260	%	ASTM D638
Fracture, 136°C ⁴	240	%	UL 1581
Fracture	240	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵			
100mm span	37.0	MPa	ASTM D790
--	45.0	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Тепловая деформация (100 °C) ⁶	23	%	UL 1581
Испытание на вертикальное пламя	PASSES		EN 50265-2-1
Плотность Дыма			ASTM E662
Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	57		ASTM E662
Non-Flame, 0.5 mm plaque, Ds, max	140		ASTM E662

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.5E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.6E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz)	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1.00 GHz)	3.0E-3		ASTM D150
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.0 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.0 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	36	%	ISO 4589-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75 - 85	°C
Время сушки	5.0 - 7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 250	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 250	°C
Температура расплава	220 - 250	°C
Температура матрицы	220 - 250	°C

Инструкции по экструзии

Conductor Pre-heat Temperature: 25 - 120 °C Cooling Water Air Gap: 100 - 200 mm Cross-head Temperature: 220 - 250 °C Drying Time (Cumulative): 12 hrs Extruder Length/Diameter Ratio (L/D): 22:1 to 26:1 Neck Temperature: 220 - 250 °C Screen Pack: 150 - 100 Screw Speed: 15 - 85 rpm Water Bath Temperature: 15 - 60 °C

NOTE	
1.	Type 1, 50mm/min
2.	After 7 days
3.	Type 1, 50mm/min
4.	After 7 days
5.	13 mm/min
6.	250 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

