

ALCOM® PC 740/36 FR UV CC1209-09LD

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PC 740/36 FR UV CC1209-09LD is a Polycarbonate (PC) product filled with filler. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PC 740/36 FR UV CC1209-09LD include automotive, electrical/electronic applications and lighting applications.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор обработки		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Применение освещения		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	66.0	MPa	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	850	°C	
2.00 mm	850	°C	
3.00 mm	850	°C	
4.00 mm	850	°C	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹ (Total, 4000 μm)	72.0	%	ISO 13468
Haze ² (4000 μm)	95	%	ISO 13468
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Half Power Angle - T(Y) ³ (4.00 mm)	2.00	°	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Circulation Dryer	100 to 120	°C	
Desiccant Dryer	100 to 120	°C	
Время сушки			
Circulation Dryer	4.0 to 12	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 310	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	

NOTE

1. A, 2°
2. III. A, 2°
3. A, 2°

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

