

PRL TP-GP1

Polybutylene Terephthalate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL TP-GP1 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Good Processability

Lubricated

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая технологичность		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	12 to 25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.6 to 2.2	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.080	%	
Equilibrium, 23°C	0.34	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	117		ASTM D785
M-Scale	78		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	51.7	MPa	
Break, 3.18 mm	51.7	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	3.5	%	
Break, 3.18 mm	200	%	
Флекторный модуль (3.18 mm)	2310	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (3.18 mm)	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	53	J/m	ASTM D256
23°C	4.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (3.18 mm)	36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	149	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	52.8	°C	
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.59 mm, in Oil	23	kV/mm	
3.18 mm, in Air	15	kV/mm	
3.18 mm, in Oil	15	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	116 to 121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	232 to 249	°C	
Средняя температура	238 to 254	°C	
Передняя температура	243 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 260	°C	
Температура формы	43.3 to 76.7	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

