

LEXAN™ 172L resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Elastollan® 688AN is specifically formulated for extruded profile, sheet and film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, high transparency, low gel, and low yellowness index. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 688AN conforms to the FDA food contact regulations as described in book 21, section 177.2600 and 177.1680 for both wet and dry food contact applications respectively. Elastollan® 688AN is supplied uncolored in diced or pelletized form.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	26.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ²			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ³			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁴			ISO 180/1A

-30°C	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	127	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	144	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*3 sp=62mm
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3
5.	80*10*3
6.	120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

