

LEXAN™ 172L resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Elastollan® 688AN is specifically formulated for extruded profile, sheet and film applications. It exhibits excellent abrasion resistance, toughness, high transparency, low gel, and low yellowness index. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 688AN conforms to the FDA food contact regulations as described in book 21, section 177.2600 and 177.1680 for both wet and dry food contact applications respectively. Elastollan® 688AN is supplied uncolored in diced or pelletized form.

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Высокая яркость | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 26.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.35 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 50.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Fracture | 70 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ² | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength ³ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| 23°C | No Break | | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact ⁴ | | | ISO 180/1A |

| | | | |
|--|----------|-------------------|------------|
| -30°C | 11 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 60 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁵ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | ISO 180/1U |
| 23°C | No Break | | ISO 180/1U |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span) | 127 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 144 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 145 | °C | ISO 306/B120 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Lateral: 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C |
| Средняя температура | 270 - 290 | °C |
| Передняя температура | 280 - 300 | °C |
| Температура сопла | 270 - 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 - 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C |

NOTE

| | |
|----|-----------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*3 sp=62mm |
| 3. | 80*10*3 sp=62mm |
| 4. | 80*10*3 |
| 5. | 80*10*3 |
| 6. | 120*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

