

Rilsan® CLEAR C 170 MED

Polyamide 11

Arkema

Описание материалов:

Rilsan ® Clear G 170 MED is a high performance transparent polyamide with outstanding thermal resistance. This grade offers the highest quality and is specifically designed to meet the stringent requirements of the medical applications. Upon request letters regarding USP Class VI compliance can be provided.

MAIN APPLICATIONS

Medical perfusion tube accessories.

Breathing mask.

Главная Информация			
Характеристики	Содержание возобновляемых ресурсов		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.72	%	
Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.69	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	3.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	84		
Shore D, 15 sec	79		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2020	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	74.0	MPa	
Break	58.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	9.0	%	
Break	> 100	%	
Флекторный модуль	1980	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	136	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	168	°C	ISO 11357-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm)			
	90.8	%	ASTM D1003
Индекс преломления			
	1.5380		ISO 489
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	270 to 310	°C	
Температура формы			
	40.0 to 80.0	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Температура расплава			
	270 to 290	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

