

VECTRA® E471i

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Low warp with excellent properties

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.75mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electricals 130°C, mechanicals 130°C.

UL = Underwriters Laboratories (Japan)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251024		
Характеристики	Низкий уровень защиты Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.67	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.015	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0E-3	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	55		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	11000	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	82.0	MPa	ISO 604
Изгиб напряжения при разрыве	2.5	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	265	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	53	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.031		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	170	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	315 - 325	°C	
Средняя температура	320 - 330	°C	
Передняя температура	325 - 335	°C	
Температура сопла	335 - 345	°C	
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	
Инструкции по впрыску			

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

