

## Edgetek™ PP 402S GR382

Polypropylene

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

PP, flame retardant, low blooming, high impact and high flow, UL listed

### Главная Информация

Характеристики	Огнестойкий
Внешний вид	Серый
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка	1.2 - 1.8	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	23.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	28.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	350	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+13	ohms	ASTM D257

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-2		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat