

SUMIKASUPER® LCP E6310C

Liquid Crystal Polymer

Sumitomo Chemical Co., Ltd.

Описание материалов:

SUMIKASUPER LCP is a thermotropic liquid crystalline polyester, showing the highest heat resistance among engineering plastics.

SUMIKASUPER LCP E6310C is an electroconductive grade that contains an inorganic filler and electroconductive component.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Проводящий</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Низкая вязкость</p> <p>Высокотемпературная прочность</p> <p>Свариваемый</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Теплостойкость, высокая</p>		
Используется	<p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Электроприборы</p> <p>Инженерные аксессуары</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Контейнер для еды</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.75	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.26	%	ASTM D955
Transverse flow	0.34	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	68.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11800	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	84.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Machine Direction: 2.6 mils/in Mold Shrinkage, Sumitomo Chemical Method, Transverse Direction: 3.4 mils/in

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Задняя температура	300 - 320	°C
Средняя температура	320 - 350	°C
Передняя температура	340 - 370	°C
Температура сопла	340 - 370	°C
Температура формы	70.0 - 160	°C
Давление впрыска	78.0 - 157	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	20.0 - 39.0	MPa
Back Pressure	0.980 - 4.90	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat