

LNP™ FARADEx™ NX07344 compound

Стекловолокно; Волокно из нержавеющей стали

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Faradex NX07344 is a compound based on PC+ABS blend resin containing non-brominated and non-chlorinated flame retardant system, Stainless Steel and glass fiber. Added features of this material include: EMI/RFI Shielding and ESD.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101282735		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно Волокно из нержавеющей стали		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от ЭСР Огнестойкий Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.38	%	
Across Flow	0.46	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.040	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6000	MPa	ASTM D638
--	5800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	60.0	MPa	ASTM D638
Break	62.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Break ³	1.8	%	ASTM D638
Break	1.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	5300	MPa	ASTM D790
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁵	90.0	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁶	90.0	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ⁷	2.8	%	ISO 178
Эффективность экранирования			Internal Method
1.50 mm	47 to 53	dB	
3.00 mm	60 to 70	dB	
Static Decay ⁸	10	msec	FTMS 101B
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	7.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	44	J/m	ASTM D256
23°C	60	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C	350	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹²	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹³	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	11.5	J	ASTM D3763
--	4.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁴	96.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	101	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	105	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 13 ¹⁶
--	102	°C	ISO 306/A50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Transverse : -40 to 40°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+4 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Задняя температура	260 to 300	°C	
Средняя температура	260 to 300	°C	
Передняя температура	265 to 300	°C	
Температура сопла	265 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Back Pressure	4.00	MPa	
Screw Speed	30 to 100	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2 mm/min
8.	5000V to <50V
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

