

## Lupoy® SC5004T

Polycarbonate + Polyester

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, Transparency, High Flow

Application

Keypad for Mobile Phone

| Главная Информация   |  |                   |                 |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики   | Общее назначение<br>Высокий поток                          |                   |                 |
| Используется   | Мобильные телефоны<br>Электрическое/электронное применение |                   |                 |
| Внешний вид  | Прозрачный/прозрачный                                      |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.21   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg)                                 | 30   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)   | 0.50 to 0.70   | %                 | ASTM D955       |
| Твердость  | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)   | 118  |                   | ASTM D785       |
| Механические   | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)                            | 60.8   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)                           | > 150  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)   | 2260   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)                                  | 97.1   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)   | 690  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке <sup>5</sup> (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 123  | °C                | ASTM D648       |
| Иньекция   | Номинальное значение                                       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 95.0 to 105  | °C                |                 |
| Время сушки  | 4.0 to 6.0   | hr                |                 |

|                                      |               |     |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.020       | %   |
| Задняя температура                   | 260 to 270    | °C  |
| Средняя температура                  | 265 to 280    | °C  |
| Передняя температура                 | 265 to 280    | °C  |
| Температура сопла                    | 265 to 295    | °C  |
| Температура обработки (расплава)     | 265 to 290    | °C  |
| Температура формы                    | 40.0 to 70.0  | °C  |
| Back Pressure                        | 0.981 to 3.92 | MPa |
| Screw Speed                          | 40 to 70      | rpm |

## NOTE

|    |           |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |
| 5. | 18.6kg    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

