

Lupoy® HG5000B

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Gloss, Heat Resistance, High Flow

Application

E&E(housing)

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Глянцевый Средняя термостойкость		
Используется	Электрический корпус		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	59.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	91.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	114	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	

1.50 mm	HB	
3.00 mm	HB	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%
Задняя температура	240 to 270	°C
Средняя температура	245 to 275	°C
Передняя температура	245 to 275	°C
Температура сопла	245 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 18.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

