

Lupoy® HG5000B

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Gloss, Heat Resistance, High Flow

Application

E&E(housing)

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Высокий поток Глянцевый Средняя термостойкость | | |
| Используется | Электрический корпус | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg) | 7.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 116 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 59.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | > 100 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2260 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 91.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 550 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 114 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 60.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |

| 1.50 mm | HB | |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| 3.00 mm | HB | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 80.0 to 100 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.020 | % |
| Задняя температура | 240 to 270 | °C |
| Средняя температура | 245 to 275 | °C |
| Передняя температура | 245 to 275 | °C |
| Температура сопла | 245 to 275 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 275 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 70.0 | °C |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min
5. 18.6kg

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

