

PRE-ELEC® PP 1393

Compounded Polypropylene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PP 1393 is a conductive thermoplastic concentrate based on polypropylene. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. PRE-ELEC® PP 1393 contains a high load of carbon black and it can be diluted up to 50% with virgin or recycled PP. The actual amount should always be tested as it also depends on the processing conditions.

PRE-ELEC® PP 1393 is developed especially for extrusion of corrugated board. It can be also used for solid sheets and profiles.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводимость		
Используется	Лист		
	Профиль		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.3 - 1.6	%	ASTM D955
Flow direction	1.3 - 1.6	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A	97		ASTM D2240, ISO 868
Shaw D	71		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	15	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1520	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	4.2	kJ/m ²	ASTM D256

-20°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	6.3	kJ/m ²	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	6.30	kJ/m ²	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	18.9	kJ/m ²	ASTM D256
Зубчатый изод Impact ³			
			ISO 180
-20°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	19	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
			ISO 180
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	87.2	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, not annealed	87.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	52.8	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	86.1	°C	ASTM D1525 ⁵
--	152	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 4 ⁶
--	86.0	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C

Зона цилиндра 5 темп. 220 °C

Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 220°C

NOTE

- | | |
|----|---------------------------|
| 1. | 4 mm thickness |
| 2. | 4 mm thickness |
| 3. | 4 mm thickness |
| 4. | 4 mm thickness |
| 5. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |
| 6. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat