

Centrex® 821

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Centrex® 821 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Automotive.

Characteristics include:

Flame Rated

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Processability

Главная Информация			
UL YellowCard	E51193-101898758		
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к погоде Высокая термостойкость Средний блеск Средняя ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Номер файла UL	E150937		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg)	6.7	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.60	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2480	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	43.4	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³	2410	МПа	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	68.9	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	27	J/m	
23°C, 3.18 mm	160	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C	1.00	J	
23°C	26.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	79.4	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	87.8	°C	
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	238 to 271	°C	
Средняя температура	238 to 271	°C	
Передняя температура	238 to 271	°C	
Температура сопла	238 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 271	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Отношение винта L/D	20.0:1.0		

Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0
--------------------------	---------

NOTE

- | | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 5.1 mm/min |
| 2. | 5.1 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat