

Tarnoform® 300 MW4

20% полезных ископаемых

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnoform® 300 MW4 there is mineral filled injection moulding grade with high stiffness, hardness and dimension stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая поверхность		
	Высокая твердость		
	Высокая жесткость		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	5.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	180	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Зубчатый изод ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	145	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	155	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNS, 02-003, MD20		ISO 1874
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	9.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	60.0 to 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

