

PRE-ELEC® PA 1411

30% нейлоновое волокно

Polyamide 6

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC® PA 1411 is a conductive thermoplastic compound based on polyamide 6. Conductivity is achieved by using conductive carbon black. PRE-ELEC® PA 1411 has a very low electrical resistivity. PRE-ELEC® PA 1411 is meant to be used as masterbatch and blended with PA 6. Typical applications include injection moulded housings, boxes and technical parts. PRE-ELEC® PA 1411 is well suited for applications where the good mechanical properties of polyamide are required.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------|--|-------------------|----------------------|
| Наполнитель/армирование | Нейлоновое волокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | УГЛЕРОДНЫЙ черный | | |
| Характеристики | Проводящий Хорошая технологичность | | |
| Используется | Контейнеры Ящики Корпуса Маточная смесь | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.25 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.2 to 2.2 | % | ASTM D955, ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 72 | | ASTM D2240, ISO 868 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield | 69.6 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 70.0 | MPa | ISO 527-2 |
| -- | 68.3 | MPa | ASTM D638 |
| 4.00 mm | 68.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение | | | |
| Yield | 8.0 | % | |
| Break, 4.00 mm | 12 | % | |
| Флекторный модуль (4.00 mm) | 3100 | MPa | ASTM D790, ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--|
| Ударная прочность ¹ | | | |
| -20°C | 6.3 | kJ/m ² | ASTM D256 |
| -20°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179 |
| 23°C | 6.3 | kJ/m ² | ASTM D256 |
| Charpy Unnotched Impact Strength ² | | | |
| -20°C | No Break | | ASTM D256, ISO 179 |
| 23°C | No Break | | ISO 179, ASTM D256 |
| Зубчатый изод удара (площадь) | | | ASTM D256 |
| -20°C, 4.00 mm | 4.20 | kJ/m ² | |
| 23°C, 4.00 mm | 6.30 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность ³ | | | ISO 180 |
| -20°C | 5.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 6.0 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод удар (площадь) | | | ASTM D256 |
| -20°C, 4.00 mm | No Break | | |
| 23°C, 4.00 mm | No Break | | |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁴ | | | ISO 180 |
| -20°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 104 | °C | ASTM D648B, ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed | 58.9 | °C | ASTM D648A |
| 1.8 MPa, Unannealed | 59.0 | °C | ISO 75-2/ Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 218 | °C | ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ⁵ |
| -- | 188 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ⁶ |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | |
| | < 1.0E+4 | ohms | IEC 61340-2-3 |
| Сопротивление громкости | | | |
| | < 50 | ohms-cm | Internal Method |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| | 80.0 | °C | |
| Время сушки | | | |
| | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | | | |
| | 240 to 300 | °C | |
| Температура формы | | | |
| | 60.0 to 80.0 | °C | |
| Давление впрыска | | | |
| | 60.0 to 80.0 | MPa | |
| Скорость впрыска | | | |
| | Moderate | | |

NOTE

| | |
|----|------------------------------------|
| 1. | 4 mm thickness |
| 2. | 4 mm thickness |
| 3. | 4 mm thickness |
| 4. | 4 mm thickness |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |
| 6. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

