

Sinvicomp SRF3705E

Rigid Polyvinyl Chloride

Teknor Apex Asia Pacific PTE. LTD.

Описание материалов:

SINVICOMP SRF3705E is a rigid polyvinyl chloride material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding. The main characteristics of SINVICOMP SRF3705E are: impact resistance.

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications
engineering/industrial accessories

Главная Информация			
Характеристики	Средняя ударопрочность		
Используется	Электрические компоненты Аксессуары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38 - 1.42	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	110	%	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	29	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ASTM D1525
Термическая стабильность-КОНГО КРАСНЫЙ (190°C)	1.7	hr	BS 2782

Дополнительная информация

Typical temperature profile for SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP. Feeding zone: 160°C Compression zone: 160°C~170°C Mixing zone: 170°C~180°C Nozzle/Die Zone: 180°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

