

Plenco 07591 (Injection)

Флок; Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 07591 is a mineral and flock cotton filled novolac phenolic molding compound. UL recognized under component file E40654. 075914 is available in black.

Главная Информация			
UL YellowCard	E40654-231639		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Мягкое наполнение		
Номер файла UL	E40654		
Внешний вид	Черный		
Формы	Заготовка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.56	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.72	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.29	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	82		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	56.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.90	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	79.4	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	196	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	25.6	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	26	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	178	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	197	°C	ASTM D794

Теплопроводность (100°C)	0.42	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.5E+11	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	10	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.065		ASTM D150
Дуговое сопротивление	155	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (4.30 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177 was tested according to the ASTM E1461 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.34% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 193 J/m

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый размер снимка	20 - 80	%
Задняя температура	66.0 - 82.0	°C
Передняя температура	82.0 - 99.0	°C
Температура обработки (расплава)	104 - 115	°C
Температура формы	165 - 182	°C
Давление впрыска	6.20 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm
Подушка	3.00	mm

Инструкции по впрыску

Injection Time: 3-8 sec

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

