

## LNP™ THERMOCOMP™ D452 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LNP\* Thermocomp\* D452 (or EXTC8202) is a compound based on SABIC unique Polycarbonate copolymer resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: High modulus, good flatness, good ductility, Non-Brominated & Non-Chlor

Главная Информация				
UL YellowCard	E207780-101549550			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Бром бесплатно			
	Без хлора			
	Сополимер			
	Ковкий материал			
	Огнестойкий			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238	
	300°C/1.2 kg	17	g/10 min	
300°C/2.16 kg	39	g/10 min		
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133	
	300°C/1.2 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	
	300°C/2.16 kg	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка			ASTM D955	
	Flow : 24 hr	0.10 to 0.25	%	
	Across Flow : 24 hr	0.10 to 0.25	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	-- <sup>1</sup>	12000	MPa	ASTM D638
	--	11300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение	Break <sup>2</sup>	141	MPa	ASTM D638
	Break	140	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				

Break <sup>3</sup>	2.3	%	ASTM D638
Break	2.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	11700	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	10100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	189	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	211	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>8</sup> (23°C)	41	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	620	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	98.0	°C	ASTM D648
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	5.8E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0 to 5.0	hr
Задняя температура	265 to 280	°C
Средняя температура	270 to 310	°C
Передняя температура	275 to 310	°C
Температура сопла	280 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	70.0 to 110	°C
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min

---

7.	80*10*4 sp=62mm
8.	80*10*4 sp=62mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

