

POLYFLAM® RIPP 3625 CS1

25% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

A. Schulman Europe

Описание материалов:

25% mineral filled flame-retardant PP-Copolymer; without PBDE

Главная Информация			
UL YellowCard	E86615-100069800	E188844-102210978	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Стабилизированный медный контакт		
	Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP/PE-MD25 FR(17 61)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	17.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	89.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	54.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ISO 306/A50
--	63.0	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (105°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec			UL 746

1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	65.0	°C	
3.00 mm	65.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения			ISO 3795
1.50 mm, Self-Extinguishing	0.0	mm/min	
3.00 mm, Self-Extinguishing	0.0	mm/min	

Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		

Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	

Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	750	°C	
3.00 mm	750	°C	

Индекс кислорода	28	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

