

Borealis PP BF330MO

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BF330MO is a heterophasic copolymer. This polymer is characterized by an optimum combination of high stiffness, high impact strength and good flow properties. This grade is designed for high-speed injection moulding and contains nucleating and antistatic additives.

This polymer is a CR (controlled rheology) grade with narrow molecular weight distribution giving low warpage. Components moulded from this grade show good ejectability, decreased tendency to warpage and distortion, and combine very good low-temperature impact strength with good stiffness, gloss and antistatic properties.

Главная Информация			
Добавка	Антистатический Нуклеативный агент		
Характеристики	Антистатический Блок сополимер Контролируемая реология Цикл быстрого формования Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Высокая ударопрочность Высокая жесткость Ударопрочность при низкой температуре Низкий уровень защиты Средний блеск Узкое молекулярное распределение веса Ядро		
Используется	Контейнеры Ящики Крышки Упаковка Ведро		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	89		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	6.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-20°C, Total Penetration Energy	10.0	J	
0°C, Total Penetration Energy	13.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹ (0.45 MPa, Unannealed)	93.0	°C	ISO 75-2/B
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	

NOTE

1. Injection molded specimen

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

