

Radilon® A ERV3808 100 NAT

30% стекловолокно

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Toughened. Natural colour.

Suitable for parts requiring improved impact strength along with high stiffness and mechanical reinforcement.

ISO 1043 : PA66-I GF30

| Главная Информация | | | | |
|-----------------------------------------|----------------------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Хорошая ударопрочность | | | |
| | Хорошая жесткость | | | |
| | Хорошая прочность | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA66-I GF30 | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.28 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C, 2.00 mm | 5.6 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH | 1.6 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 8400 | -- | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Tensile Stress (Break) | 125 | -- | MPa | ISO 527-2/1A/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | -- | % | ISO 527-2/1A/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 7000 | -- | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | 190 | -- | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 13 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 18 | -- | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 80 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--------------------------------------|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 240 | -- | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed | 225 | -- | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | | |
| | 230 | -- | °C | ISO 306/B50 |
| Температура плавления ³ | | | | |
| | 260 | -- | °C | ISO 11357 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | | |
| | 1.0E+12 | 1.0E+10 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | | | | |
| | 1.0E+15 | 1.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Comparative Tracking Index | | | | |
| | 600 | -- | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость горения | | | | |
| | 0.0 | -- | mm/min | FMVSS 302 |
| Огнестойкость (0.800 mm) | | | | |
| | HB | -- | | UL 94 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки-Осушитель сушилка | | | | |
| | 80.0 | | °C | |
| Время сушки-Осушитель сушилка | | | | |
| | 2.0 to 4.0 | | hr | |
| Точка росы-Осушитель сушилка | | | | |
| | < -20.0 | | °C | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | | | | |
| | 0.15 | | % | |
| Температура обработки (расплава) | | | | |
| | 280 to 300 | | °C | |
| Температура формы | | | | |
| | 80.0 to 100 | | °C | |
| Скорость впрыска | | | | |
| | Moderate-Fast | | | |
| NOTE | | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | | |
| 2. | 2.0 mm/min | | | |
| 3. | 10°C/min | | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

