

## Ultramid® A3UG5

25% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Without halogenes and red phosphorus a flame retarded glass fiber reinforced injection moulding grade; light in colour with outstanding mechanical and electrical properties.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41871-100718397	E41871-480881	E41871-101343817	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Хорошие электрические свойства			
	Без галогенов			
	Низкое (до нет) содержание фосфора			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.2	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.0 to 4.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1 to 1.5	--	%	
Номер вязкости (96% H2SO4 (Sulphuric Acid))	165	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы-Модель-к орпус(1,50 мм)	0.40	--	%	

Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- 1	155	--	°C	
-- 2	130	--	°C	
Огнестойкость-Уль94 Хай Хви <sup>3</sup>	> 750.0	--	µm	UL 746C
Стандарт французской железной дороги-Классификация пожаров и дыма <sup>4</sup>	I3/F2	--		NF F16-101
Плотность дыма-Ds Макс. (20 мин), 25 кВт/м²(2,00 мм)	250	--		ISO 5659-2
Токсичность дыма <sup>5</sup>	0.380	--		
Polymer Abbreviation	PA66-GF25 FR	--		
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	9500	6100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	145	90.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	6100	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	230	160	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.5	9.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	63	--	kJ/m²	
23°C	65	65	kJ/m²	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
RTI Elec (1.50 mm)	120	--	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	4.60		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (> 0.750 mm)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI) <sup>6</sup> (> 0.750 mm)	PLC 0	--		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
> 0.750 mm	V-0	--		
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.750 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (> 2.00 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	--	%	ISO 4589-2
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	

#### NOTE

- 5000 h
- 20000 h
- For Electrical Insulation/Barrier with close proximity (<0.8 mm) to unisolated live parts according to UL 746C
- Limited validity period
- NF X70-100-1/-2
- ASTM D3874-88

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

