

VESTAKEEP® 4000 CC20

20% керамического волокна

Polyetheretherketone

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Ceramic filled (20%) polyether ether ketone

VESTAKEEP 4000 CC20 is a ceramic filled (20%) polyether ether ketone for injection molding and extrusion.

The semi-crystalline polymer features superior mechanical, thermal, and chemical resistance. Parts made from VESTAKEEP 4000 CC20 are self-extinguishing.

VESTAKEEP 4000 CC20 can be processed on common injection molding machines for thermoplastics.

We recommend a melt temperature of 380° to 400°C during the injection molding process. The mold temperature should be in a range of 160°C to 200°C, preferably 180°C.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Керамическое волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Саморегулирование		
	Полукристаллический		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (380°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.40	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	95.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	5.0	%	
Break	20	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C, Complete Break	7.0	kJ/m ²	
23°C, Complete Break	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (-30°C)	Partial Break		ISO 179/1eU
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	155	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	335	°C	ISO 306/A
--	305	°C	ISO 306/B
Температура плавления ¹	340	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 55°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	380 to 400	°C	
Температура формы	160 to 200	°C	
NOTE			

1. 2nd heating

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

