

## CompaDur□ 125 GF 30 black (046)

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

DimeLika Plast GmbH

### Описание материалов:

PBT/PET-Blend, injection molding grade, 30 % glass fiber, excellent surface, high flow ability and high strength and stiffness, for exterior applications.

| Главная Информация                            |  |                        |                 |
|---|--|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                       | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу                    |                        |                 |
| Характеристики                                | Жесткий, высокий<br>Высокая прочность<br>Высокая яркость<br>Отличный внешний вид |                        |                 |
| Используется                                  | Наружное применение  |                        |                 |
| Внешний вид                                   | Черный   |                        |                 |
| Метод обработки                               | Литье под давлением  |                        |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность (23°C)                              | 1.55   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(250°C/2.16 kg) | 10.0   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Механические                                  | Номинальное значение   | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                             | 10500  | MPa                    | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                        | 150  | MPa                    | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Yield)                 | 2.5  | %                      | ISO 527-2/5     |
| Воспламеняемость                              | Номинальное значение   | Метод испытания        |                 |
| Огнестойкость (0.800 mm)                      | НВ   | UL 94                  |                 |
| Инъекция                                      | Номинальное значение   | Единица измерения      |                 |
| Температура сушки                             | 120 - 140  | °C                     |                 |
| Время сушки                                   | 2.0 - 4.0  | hr                     |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность          | 0.020  | %                      |                 |
| Задняя температура                            | 250 - 265  | °C                     |                 |
| Средняя температура                           | 250 - 265  | °C                     |                 |
| Передняя температура                          | 250 - 265  | °C                     |                 |
| Температура сопла                             | 260 - 270  | °C                     |                 |
| Температура обработки (расплава)              | 260 - 270  | °C                     |                 |
| Температура формы                             | 75.0 - 85.0  | °C                     |                 |

|                       |             |     |
|-----------------------|-------------|-----|
| Давление впрыска      | 60.0 - 100  | MPa |
| Скорость впрыска      | Fast        |     |
| Удерживающее давление | 1.00 - 3.00 | MPa |
| Back Pressure         | 40.0 - 80.0 | MPa |
| Screw Speed           | 80          | rpm |

#### Инструкции по впрыску

Melt residence time: 5 to 10 mins  
Nozzle: open

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat